



TECHNOLOGY

na trhu od roku 1992

technology.cz

***HORIZONTÁLNÍ
BALICÍ STROJE***

STROJE S ROTAČNÍMI ČELISTMI A VRCHNÍM NAVÁDĚNÍM FÓLIE

Stroje pro balení do ploché fólie, kde je sáček tvořen jedním podélným a dvěma příčnými bočními svary (**sušenky, časopisy, telefonní karty, průmyslové výrobky...**). Jsou určeny pro hygienické balení výrobků nebo pro balení výrobků s prodlouženou trvanlivostí.

Horizontální stroj GSP 45 SUPER - mechanická verze

Vhodný pro balení všech druhů malých výrobků do maximálního obvodu výrobku 470 mm.

Stroj se mechanicky přestavuje při změně výrobku.

Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 3350 x 1650 x 710 mm



Rotační svářecí čelisti



Horizontální stroj GSP 45 EVO - elektronická verze

Střední typ z řady horizontálních strojů vhodný pro balení menších výrobků.

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.

Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 3200 x 1800 x 890 mm



Vrchní navádění fólie s centrací potisku



Ovládací panel

	GSP 45 super	GSP 45 EVO
Mechanická rychlost *	do 70 cyklů/min	do 70 cyklů/min, do 100 cyklů/min s dvojitou čelistí
Max. výška balení	80 mm	100 mm
Připojení	230 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz
Příkon	2,5 kW	3 kW
Tlakový vzduch	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)
Spotřeba tlak. vzduchu	200 NI/min (datumovka, chlazení svaru)	200 NI/min (datumovka, chlazení svaru)
Max. šíře fólie	500 mm	520 mm
Hmotnost	400 kg	550 kg
Použitelný bal. materiál	BOPP fólie, BOPP fólie vrstvené, pouze do 40 μm	BOPP fólie, BOPP fólie vrstvená, pouze do 40 μm

*Rychlost je závislá na typu a rozměrech baleného výrobku, počtu svářecích čelistí, typu a tloušťce obalového materiálu

STROJE S ROTAČNÍMI ČELISTMI A VRCHNÍM NAVÁDĚNÍM FÓLIE

Horizontální stroj GSP 50 EVO - elektronická verze

Spolehlivý a flexibilní stroj s **3-motorovým pohonem** je určený pro provozy s velkým sortimentem balených výrobků.

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.

Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 4000 x 1800 x 1060 mm



Jednotka pro podélné sváření



Vstupní dopravník

Horizontální stroj GSP 55 EVO - elektronická verze

Spolehlivý a flexibilní stroj s **3-motorovým pohonem** pro náročné provozy s velkým sortimentem balených výrobků.

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.

Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 4027 x 1600 x 1130 mm



Ovládací panel



Vstupní dopravník

	GSP 50 EVO	GSP 55 EVO
Mechanická rychlost*	80 - 100 cyklů/min	do 150 cyklů/min
Max. výška bal. výrobku	120 mm	120 mm
Připojení	400 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz
Příkon	3,5 kW	5 kW
Tlakový vzduch	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)
Spotřeba tlak. vzduchu	200 - 300 NI/min (datumovka, chlazení svaru, otvírání kol)	200 - 300 NI/min (datumovka, chlazení svaru, otvírání kol)
Max. šíře fólie	650 mm	520, 720 mm
Hmotnost	650 kg	750 kg
Použitelný bal. materiál	BOPP fólie, BOPP fólie vrstvená, pouze do 40 μm	BOPP fólie, BOPP fólie vrstvená, pouze do 40 μm

*Rychlost je závislá na typu a rozměrech baleného výrobku, počtu svářecích čelistí, typu a tloušťce obalového materiálu

STROJE S ROTAČNÍMI ČELISTMI A VRCHNÍM NAVÁDĚNÍM FÓLIE

Horizontální stroj GSP 75 EVO - elektronická verze

Vysokorychlostní, flexibilní, průmyslový stroj s **3 motorovým servo-pohonem**.

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.

Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 4075 x 1730 x 1400 mm



Dvojitý držák fólie standard



Jednotka pro podélné sváření

STROJE S ROTAČNÍMI ČELISTMI A SPODNÍM NAVÁDĚNÍM FÓLIE

Horizontální stroj GSP 55 EVO BB - elektronická verze

Velmi flexibilní a spolehlivý stroj s **3-motorovým pohonem** určený pro náročné provozní podmínky s širokým sortimentem balených výrobků.

BB - spodní navádění fólie je vhodné pro balení tvarově složitých nebo lehce deformovatelných výrobků (knedlíky, zelenina...).

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.

Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 4860 x 1500 x 1190 mm



Spodní odvinování fólie

	GSP 75 EVO	GSP 55 EVO BB
Mechanická rychlost *	do 400 cyklů/min	do 80 ks/min
Max. výška bal. výrobku	120 mm	120 mm
Připojení	400 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz
Příkon	7 kW	5 kW
Tlakový vzduch	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)
Spotřeba tlak. vzduchu	200 - 300 NI/min (datumovka, chlazení svaru, otvírání kol)	200 - 300 NI/min (datumovka, chlazení svaru, otvírání kol)
Max. šíře fólie	520, 720 mm	520, 720 mm
Hmotnost	850 kg	650 kg
Použitelný bal. materiál	BOPP fólie, BOPP fólie vrstvená, pouze do 40 µm	BOPP fólie, BOPP fólie vrstvená, pouze do 40 µm

*Rychlost je závislá na typu a rozměrech baleného výrobku, počtu svářecích čelistí, typu a tloušťce obalového materiálu

Horizontální stroj GSP 65 EVO - elektronická verze

Velmi flexibilní a spolehlivý stroj s **4-motorovým pohonem** je určený pro provozy s širokým sortimentem balených výrobků nebo s potřebou prodloužení trvanlivosti inertním plynem.

Pohyblivá ghilotinová hlava - při uzavírání sáčků příčnou svářecí lištou se celá svářecí hlava pohybuje s cyklem (dopravníkem) stroje, tím se prodlouží svářecí časy a zároveň se docílí vysoké rychlosti balení.

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.
Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 5200 x 1700 x 1350 mm



Ghilotinová hlava



Horizontální stroj GSP 600 EVO - elektronická verze

Velmi flexibilní, spolehlivý, průmyslový stroj s **6ti-motorovým pohonem** a bohatým příslušenstvím v základní verzi, dosahující vysoké rychlosti balení rozličného sortimentu výrobků s možností prodloužení trvanlivosti inertním plynem.

Pohyblivá ghilotinová hlava - při příčném uzavírání sáčků se celá svářecí hlava pohybuje s dopravníkem stroje, tím se prodlouží svářecí časy a zároveň se docílí vysoké rychlosti balení.

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.
Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 5300 x 1700 x 1300 mm



Ghilotinové svářecí čelisti



Dvojitý držák fólie standard

	GSP 65 EVO	GSP 600 EVO
Mechanická rychlost*	do 50 cyklů/min	do 60 cyklů/min
Max. výška bal. výrobku	200 mm	200 mm
Připojení	400 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz
Příkon	5 kW	7 kW
Tlakový vzduch	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)
Spotřeba tlak. vzduchu	20 NI/cyklus	20 NI/cyklus
Max. šíře fólie	520, 720, 920 mm	720, 920 mm
Hmotnost	950 kg	1 300 kg
Použitelný bal. materiál	BOPP fólie, perforované a vrstvené fólie, fólie s papírovou a hliníkovou vrstvou, PE fólie (s PE svářením)	BOPP fólie, perforované a vrstvené fólie, fólie s papírovou a hliníkovou vrstvou, PE fólie (s PE svářením)

*Rychlost je závislá na typu a rozměrech baleného výrobku, na systému podávání, typu a tloušťce obalového materiálu

Horizontální stroj GSP 65 EVO BB - elektronická verze

Velmi flexibilní a spolehlivý stroj se **4-motorovým pohonem** je určený pro provoz s velkým sortimentem balených výrobků nebo s potřebou prodloužení trvanlivosti výrobků inertním plynem.

Pohyblivá ghilotinová hlava - při uzavírání sáčků příčnou svářecí lištou se celá svářecí hlava pohybuje s cyklem (dopravníkem) stroje, tím se prodlouží svářecí časy a zároveň se docílí vysoké rychlosti balení.

EVO - umožňuje elektronické přenastavení stroje při změně výrobku, nová generace strojů.

BB - spodní navádění fólie je vhodné pro balení tvarově složitých nebo lehce deformovatelných výrobků (knedlíky, zelenina...).

Rozměry stroje (délka x výška x šířka): 5200 x 1700 x 1350 mm.



Ghilotinová hlava



Spodní odvíjení fólie



Ovládací panel

	GSP 65 EVO BB
Mechanická rychlost*	25 - 35 cyklů/min
Max. výška bal. výrobku	200 mm
Připojení	400 V - 50 Hz
Příkon	5 kW
Tlakový vzduch	6 - 8 bar (suchý a filtrovaný vzduch)
Spotřeba tlak. vzduchu	20 NI/min
Max. šíře fólie	520, 720, 920 mm
Hmotnost	950 kg
Použitelný bal. materiál	BOPP fólie, perforované a vrstvené fólie, fólie s papírovou a hliníkovou vrstvou, PE fólie (s PE svářením)

*Rychlost je závislá na typu a rozměrech baleného výrobku, na systému podávání, typu a tloušťce obalového materiálu

PŘÍSLUŠENSTVÍ



Fotobuňka pro centraci



Fotobuňka - není produkt - není sáček



Perforace



Podélné sváření pro PE fólii



Dvojitý držák fólie



Automatické napojení fólie



Podkladové unašeče pro křehké výrobky



Mechan. nastavení pozice ghilotinových čelistí



Sací jednotka na podélném sváření



Motorizovaný kartáč na výstupu



Vstupní pásový dopravník s fotobuňkou



Dopravník pod svářecími čelistmi



Dávkování aerosolu alkoholu



Dávkování inertního plynu - pipeta



Rotační stůl

AUTOMATIZACE BALICÍHO PROCESU - jednotlivé balení výrobků – „L-line“

Pro výrobce sušenek a čokoládových výrobků, kde se balicí linky napojují přímo na výrobní linky, nabízíme řešení kompletní automatizace balicího procesu:

- Navedení produktu z dopravníků výrobních linek klienta
- Rozřazení samotných výrobků
- Možnost akumulace výrobků při zastavení balicího zařízení
- Řazení výrobků do správné pozice a šetrné navedení výrobků do horizontálního stroje





Detaly automatizace



AUTOMATIZACE BALICÍHO PROCESU – jednotlivé balení výrobků – „In-line“

Pro výrobce sušenek a čokoládových výrobků, kde se balicí linky napojují přímo na výrobní linky, nabízíme řešení kompletní automatizace balicího procesu:

- Navedení produktu z dopravníků výrobních linek klienta
- Rozřazení samotných výrobků
- Možnost akumulace výrobků při zastavení balicího zařízení
- Řazení výrobků do správné pozice a šetrné navedení výrobků do horizontálního stroje



AUTOMATIZACE BALICÍHO PROCESU - balení výrobků ve sloupcích

Pro výrobce sušenek, kde se balicí linky napojují přímo na výstup výrobní linky, nabízíme řešení kompletní automatizace balicího procesu:

- Navedení produktu z výrobní linky klienta
- Rozřazení samotných výrobků do jednotlivých linií přímo do dávkovačů stroje
- Několikanásobné zásobníky s dávkovači pro šetrné dávkování v požadovaném počtu kusů a sloupců přímo do horizontálního stroje



AUTOMATIZACE BALICÍHO PROCESU - "In-line" přísun misek

Pro klienty, kteří požadují balit misky s výrobky s požadavkem automatického řazení do stroje, nabízíme řešení v závislosti na požadované rychlosti:

- Navedení misek na akumulační část dopravníku
- Rozřazení samotných výrobků do správné pozice pomocí několika navazujících dopravníků před posunovači.
- Automatické a šetrné navedení misek přímo do horizontálního stroje



GSP 75 EVO



Veškeré uvedené parametry a technické údaje jsou orientační.

Dle typu baleného výrobku a požadavků klienta na balení, výrobu a vývoj strojů či zařízení mohou být modifikovány.

Údaje a parametry jsou dodavatelem garantovány v obchodních smlouvách s ohledem na doporučený obalový materiál a odsouhlasené vzorky balení.



TECHNOLOGY

TECHNOLOGY s. r. o.
Liberecká 102
466 01 Jablonec nad Nisou

PRODEJ STROJŮ:
tel.: +420 483 360 101, 123, 158
e-mail: stroje@technology.cz

PRODEJ OBALŮ:
tel.: +420 483 360 148, 169, 177, 122
e-mail: obaly@technology.cz

PRODEJNÍ MÍSTA V ČR:

Praha: +420 261 225 127 praha@technology.cz
Skály: +420 382 251 321 skaly@technology.cz
Vsetín: +420 571 419 861 technology@technology-morava.cz
Kyjov: +420 518 611 630 kyjov@technology-morava.cz
Žatec: +420 415 712 628 technology-west@technology-west.cz

PRODEJNÍ MÍSTA V SR:

Martin: +421 434 220 849 info@technologyslovakia.sk
Šafa: +421 317 715 094 technobal@technobal.sk
Prešov: +421 517 764 109 presov@technologyslovakia.sk

www.technology.cz